

Grilamid L XE 11454 black

PA12-(CF+GB)25

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	10000 / 8300	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度 (+23°C)	50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度 (-30°C)	45 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

机械性能 (TPE)	干 / 已调节	单位	Test Standard
球压硬度	135 / 120	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (8.00 MPa)	110 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	90 - 120	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	150	°C	EMS

电性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
表面电阻率	- / 1	Ohm	IEC 62631-3-2

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	1.1 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	0.7 / -	%	类似ISO 62
密度	1020 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	0.02 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	0.45 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	≤ 40	°C	-
Melt	240 - 280	°C	-
Injection speed	Low - Medium	-	-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-
Circumferencial screw speed	0.8 - 1.7	m/s	-

典型数据

加工方法	材料特性
注塑	较高的耐磨及耐磨耗性能
供货形式	工业及消费品
碎粒料	体育及消费品